



Chlazení rafinovaného oleje

Cooling of Refined Oil

INVESTOR

Glencore Agriculture Czech s.r.o.

DOBA REALIZACE
IMPLEMENTATION

11/2020-03/2021

ZÁKLADNÍ POPIS

Dodávka a montáž potrubních dílů a armatur pro chlazení rafinovaného oleje včetně uložení a zavěšení ve stavebních objektech rafinérie. Potrubní díly DN65 pro olej jsou z nerezové oceli v celkové délce 14 m a jsou svařované na montáži. Dále byl na nerezový a PE 100 potrubní rozvod napojen výměník/chladič (voda/olej). Další částí je související technologický vzduch s rozvaděčem pro ovládání pneu-armatur potrubního okruhu.

Potrubní díly DN80 a DN65 pro chladicí vodu byly z materiálu PE100. Plastové svařované potrubí o celkové délce cca 150 m včetně uložení bylo opatřeno kaučukovou izolací v celé délce.

Součástí dodávky a montáže byly i prvky pro měření a regulaci (elektro ventily, klapky a regulační armatury, některé dálkově ovládané). Součástí díla je také část elektro a MAR, jmenovitě úpravy řídicího systému včetně vizualizace software a úpravy uživatelského rozhraní na velínu dotčeného úseku.

Jedná se o komplexní realizaci díla, zajištění dodávek, předvýrobu, vlastní montáž včetně tlakových zkoušek a zprovoznění technologického celku chlazení. Součástí projektu bylo také vyhotovení průvodně technické dokumentace a dokumentace skutečného provedení po ukončení realizace.

BASIC DESCRIPTION

Supply and installation of pipeline components and fittings for cooling refined oil, including installation and suspension in refinery buildings. The DN65 oil pipeline components are made of stainless steel with a total length of 14 meters and were welded during assembly. Additionally, a heat exchanger/cooler (water/oil) was connected to the stainless steel and PE 100 pipeline. Another part is the related technological air with a switchboard for controlling the pneumatic fittings of the pipeline circuit.

The DN80 and DN65 pipeline components for cooling water were made of PE100 material. The plastic welded pipeline, with a total length of approximately 150 meters, including installation, was provided with rubber insulation along its entire length.

The supply and installation also included elements for measurement and regulation (electric valves, flaps, and control fittings, some remotely controlled). The project also includes electrical and control system components, specifically modifications to the control system, including software visualization, and adjustments to the user interface for the affected section's control room.

This involves a complex project implementation, ensuring deliveries, prefabrication, actual assembly including pressure tests, and commissioning of the cooling technological unit. The project also included the preparation of accompanying technical documentation

20046Z