



Doprava paliva do kotle

Transport of Fuel to the Boiler

INVESTOR

Wotan Forest a.s.

DOBA REALIZACE
IMPLEMENTATION

05-10/2020

ZÁKLADNÍ POPIS

Předmětem díla byla realizace dopravy paliva do kotle v areálu společnosti WOTAN Forest a.s. v Solnici. Součástí zakázky bylo také přepracování funkčního schématu hrabivé podlahy, která má za úkol vykládat palivo ze skladovacích bunkrů. Pomocí přepracovaného algoritmu a doplnění frekvenčních měničů pro pohony hydraulických agregátů, je nyní celý systém schopný kontinuálně dopravovat palivo do kotle v regulovaném rozsahu množství 5,3 – 53,3 m³/hod.

Šnekový dopravník má celkem 4 letmo uložené šnekovnice o průměru 380 mm a délce 3000 mm a je vybaven snímači otáčení se snímáním teploty v každé ze čtyř komor.

Konstrukce šnekového dopravníku zasahuje přímo do vnitřního prostoru kotle, a proto bylo nutné na části zařízení, které je zatíženo vysokými teplotami, použít speciální druh oceli.

BASIC DESCRIPTION

The subject of the work was the implementation of fuel transport to the boiler in the premise of WOTAN Forest a.s. in Solnice. The contract also included a redesign of the functional scheme of the push floor, which has the task of unloading fuel from storage bunkers. Using a redesigned algorithm and the adding frequency converters for hydraulic unit drives, the entire system is now able to continuously transport fuel to the boiler in a regulated range of 5.3 – 53.3 m³ / hour.

The screw conveyor has a total of 4 loosely mounted screws with a diameter of 380 mm and a length of 3000 mm and is equipped with rotation sensors with temperature sensing in each of the four chambers.

The construction of the screw conveyor extends directly into the interior of the boiler, and therefore it was necessary to use a special type of steel on the part of the device that is loaded with high temperatures.