



**Nakládka energosádrovce v EPR II - úprava stávající technologie a realizace technologie nakládky energosádrovce**  
**Loading of Energy Gypsum in EPR II - Modification of the Existing Technology and Implementation of the Energy Gypsum Loading Technology**

**INVESTOR**

ČEZ Energetické produkty, s.r.o.

**DOBA REALIZACE**  
 IMPLEMENTATION

2019

**ZÁKLADNÍ POPIS**

Nakládka energosádrovce je soubor technologických dopravních zařízení, zajišťujících dopravu EGS do vozů kolejové dopravy. Dopravní kapacita nakládky je 200 t/h, krátkodobě 250 t/h. Realizace se sestává z úpravy původního zařízení a dodání nových dopravníků a přesypů.

## Úpravy původního zařízení:

PD 7a II - Vytvoření nového přesypného místa osazením sady převáděcích bubnů do poloviny původního dopravníku, související úprava sklonu spodní poloviny technologického mostu 7a II a výměna dopravního pásu. Dále osazení pasové váhy na PD 7a II pro možnost sledování a regulace nakládaného množství.

## Nově dodávaná technologie:

Pojízdný příčný dopravník PN 8a II. Nastavení polohy tohoto dopravníku určuje následnou dopravní cestu - nakládku do kolejových vozidel, nebo přímou cestu na dálkovou dopravu skřívky. Pojízdný dopravník PN 9a II s hydraulicky ovládanou záchytnou násypkou pro přejezd mezi jednotlivými vozy nakládané vlakové soupravy. Pojezd tohoto dopravníku umožňuje obsluhu zařízení, ve spolupráci s posunem nakládané vlakové soupravy, regulovat plnění jednotlivých vozů.

**BASIC DESCRIPTION**

The energy gypsum (EGS) loading is a set of technological transport equipment, ensuring the transport of EGS to rail transport vehicles. The transport capacity of loading is 200 t / h, short-term 250 t / h. The energy gypsum (EGS) loading is a set of technological transport equipment, ensuring the transport of EGS to rail transport vehicles. The transport capacity of loading is 200 t / h, short-term 250 t / h. Modifications of the original device:

PD 7a II - Creation of a new transfer point by fitting sets of transfer drums in the middle of the existing conveyor, related adjustment of the inclination of the lower half of the technological bridge 7a II and replacement of the conveyor belt, and, furthermore, the installation of a belt scale on PD 7a II for the possibility of monitoring and regulation of the loaded amount.

## Newly delivered technology:

Shuttle cross conveyor PN 8a II. The setting of the position of this conveyor determines the subsequent transport route - loading into rail transport vehicles, or a direct route to the long-distance transport of the overburden.

Shuttle conveyor PN 9a II with a hydraulically operated buffer hopper for crossing between individual wagons of a loaded train set. The motion of this conveyor allows the operator of the equipment, in cooperation with the shift of the loaded train set, to regulate the filling of individual wagons.

19008Z