



Rekonstrukce zařízení pro vynášení strusky ze sil

Reconstruction and Reconstruction of Equipment for Slag Discharge from Silos

INVESTOR

ČEZ a.s.

DOBA REALIZACE
IMPLEMENTATION

2019

ZÁKLADNÍ POPIS

Předmětem díla bylo provedení rekonstrukce vynášecího zařízení ze struskových sil A a B a instalace nového zkapacitněného spádového potrubí havarijního svodu struskových sil.

Původní kovové potrubí bylo nahrazeno novým potrubním svodem z materiálu AP line včetně systému uchycení k betonovému silu. Dimenze (vnitřní průměr) svodu byl zvětšen o 100 mm. Výhodou nově instalovaného potrubního svodu je větší hltnost, vynikající odolnost vůči abrazi a kluznost povrchu, která eliminuje vznik nálepů a zajišťuje průchodnost celé dopravní cesty.

Dále byla v rozsahu díla provedena kompletní rekonstrukce technologie vyhrnování strusky ze sil A + B spočívající ve výměně vyhrnovacích ramen extromatů. Ramena jsou nově dodána z materiálu Hardox 500 s činnou plochou osazenou čedičovou dlažbou, kterou je možno snadno měnit dle stavu aktuálního opotřebení. Podstatnou součástí rekonstrukce je kompletní výměna vnitřních kuželů včetně řešení nové nosné konstrukce. Vše je vyrobeno z materiálu Hardox 500. Na pracovní stěnu vnitřních kuželů je aplikována kompozitní, proti-abrazivní vrstva z materiálu Rezotec s kevlarovou vložkou a lokální povrchovou laminací. Cílem projektu bylo zkapacitnění technologie dopravy strusky, zajištění vyšší spolehlivosti provozu a životnosti zařízení.

BASIC DESCRIPTION

Reconstruction of the discharge device from slag silos A and B and installation of a new capacity downpipe of the emergency drainage of the slag silos.

The original metal pipeline is replaced by a new pipe drain made of AP line material, including a system for attachment to a concrete silo. The dimension (inner diameter) of the drain increased by 100 mm. The advantage of the newly installed pipe drain is greater absorption, excellent abrasion resistance, and surface slipperiness, which eliminates the formation of stickers and ensures the permeability of the entire transport route.

Furthermore, within the scope of the work, a complete reconstruction of the technology of slag discharge from A + B silos is performed, consisting of replacing the discharge arms of an extruder. The arms are newly supplied from Hardox 500 material with an active surface fitted with basalt paving, which can be easily changed according to the state of its current wear. An essential part of the reconstruction is the complete replacement of the inner cones, including the solution of the new construction of the supporting structure. Everything is made of Hardox 500 material. A composite anti-abrasive layer made of Rezotec material with a Kevlar insert and local surface lamination is applied to the working wall of the inner cones.

The project aimed to increase the capacity of the slag transport technology, to ensure higher reliability of operation and service life of the equipment.